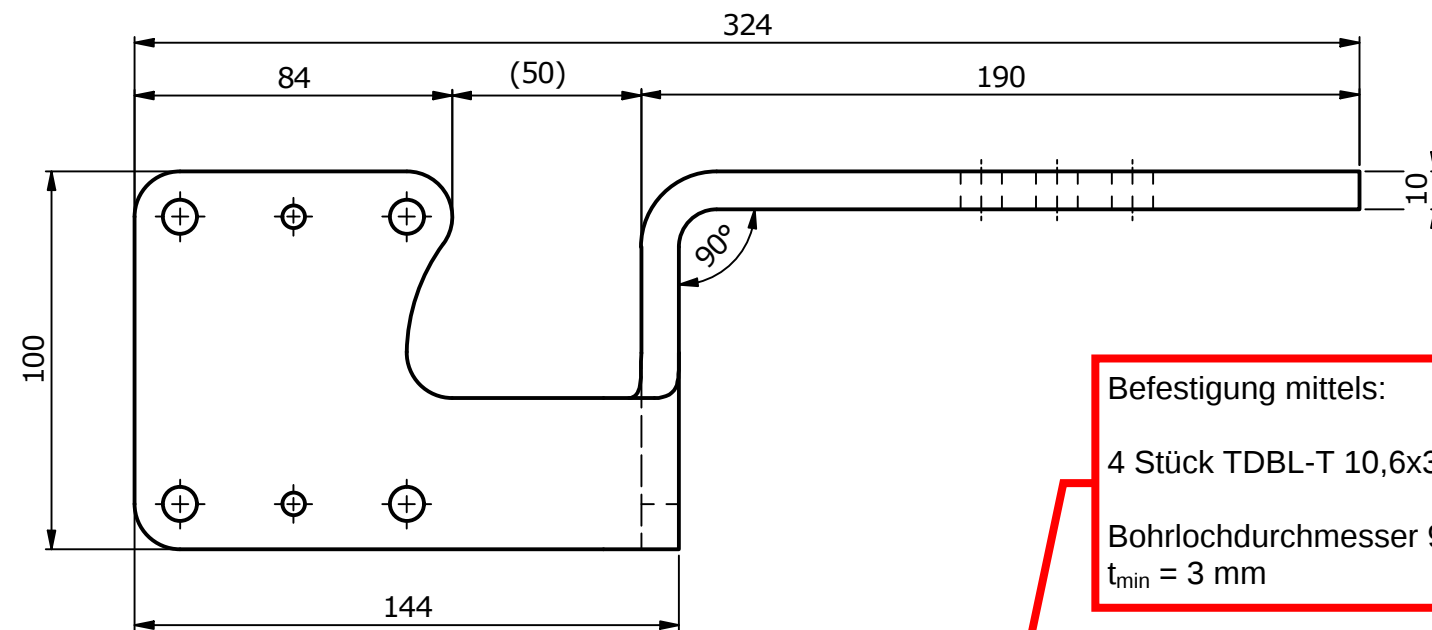
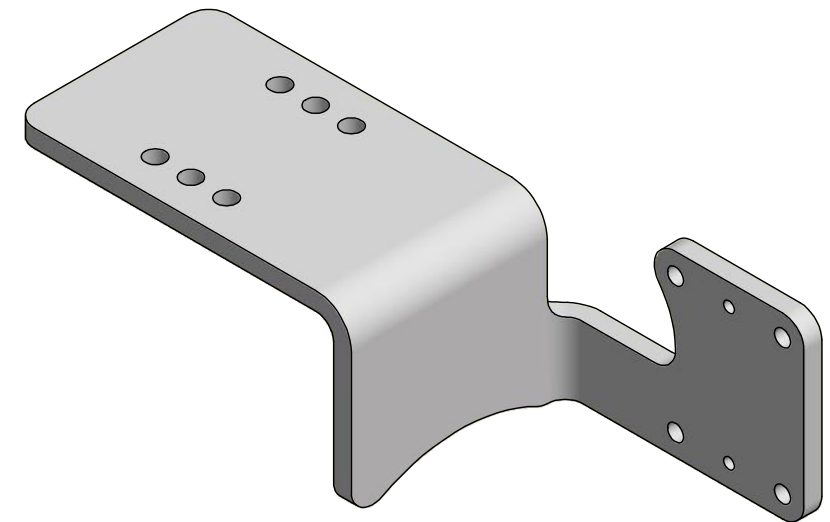
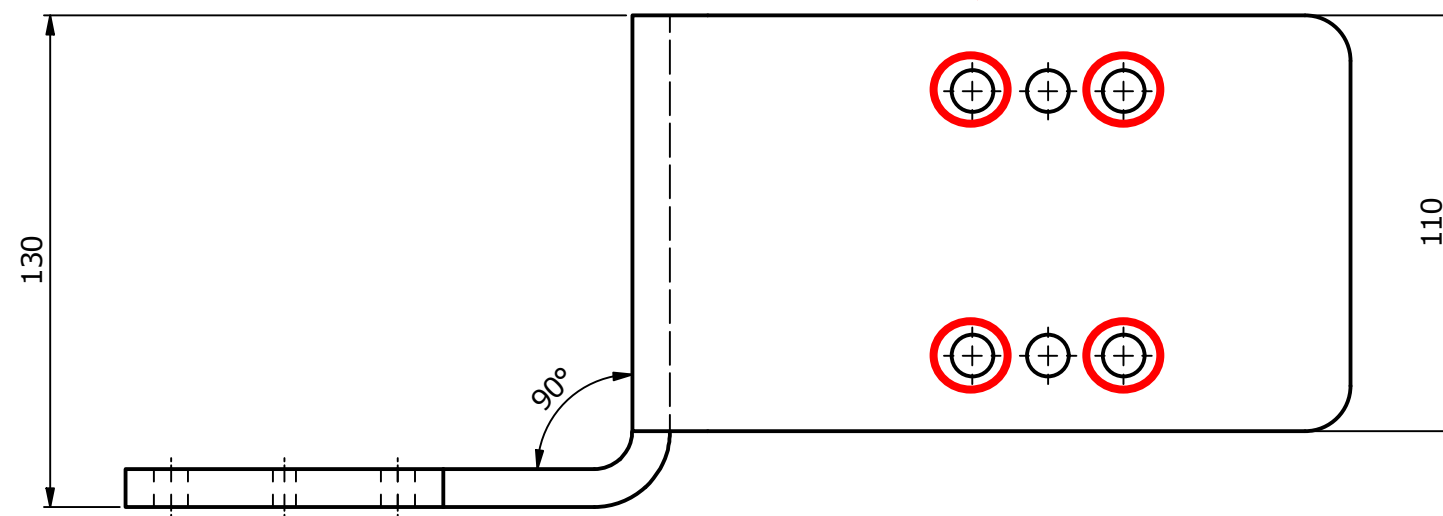
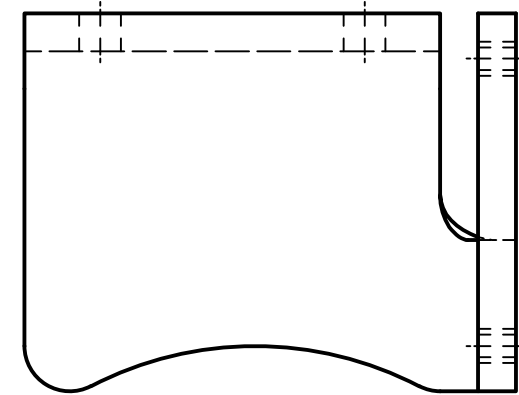




Befestigung mittels:
4 Stück TDBL-T 10,6x30
Bohrlochdurchmesser 9,5 mm
t_{min} = 3 mm



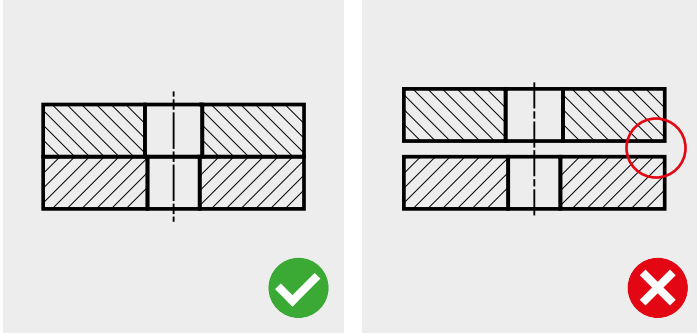
Biegewerkzeug

Stempel:	
Matrize:	
Kanten verrunden:	ja
Microjoints entf.:	nein

Stückliste										
Pos.	Menge	Einheit	Benennung				Artikelnr.	Tech. Lieferbed.	Werkstoff	
1	1	Stk.	Blech 272,6x256,6x10					EN 10088-2	1.4301	
 ST QUADRAT Fall Protection S.A. www.lux-top-absturzsicherungen.de			Allgemein- Toleranzen ISO 2768-m		Toleranz nach DIN EN 1090-2		Maßstab: 1 : 2		Blattformat: DIN A3	
							Oberfläche: roh			
							Gewicht: 3,1 kg			
							LUX-top® G-T DIREKT AT SOKO Konsole 6-Loch			
Datum		Name								
				Bestellzeichnung						
Artikelnummer: 101184		REV.	Blatt 1							
						0	2 Blätter			
		REV.						Änderung		Datum

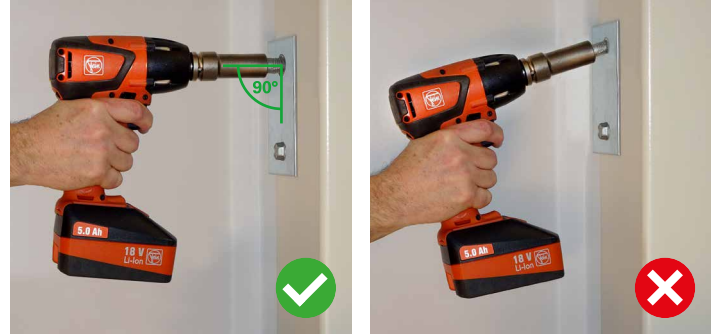
nonut®

1. Bauteile positionieren



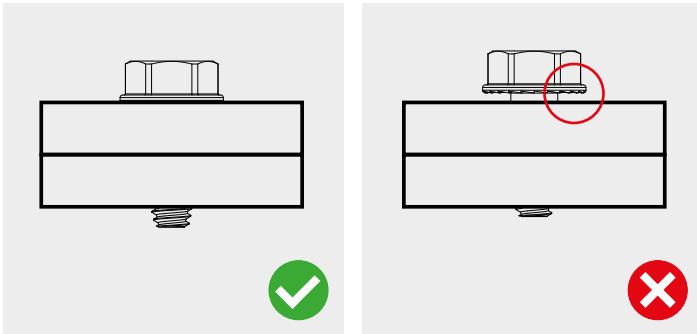
Die zu verbindenden Bauteile liegen idealerweise unmittelbar aufeinander

2. Setzvorgang



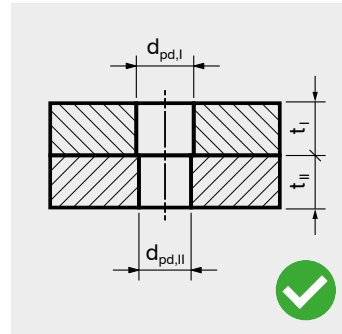
Die Schrauben werden rechtwinklig zur Bauteiloberfläche montiert

3. Setzvorgang abgeschlossen



Der Setzvorgang ist abgeschlossen, sobald der Schraubenkopf vollständig an Bauteil I anliegt und sich die Rotation des Schraubers gegen Null reduziert

4. Vorbohrdurchmesser



Vorbohrdurchmesser müssen den Herstellervorgaben entsprechen und sind den Zulassungen zu entnehmen

Toleranzen für Vorbohrdurchmesser:
Bauteildicke $t < 3 \text{ mm}$ → d_{pd} Toleranz $+0 / -0.2 \text{ mm}$
Bauteildicke $t \geq 3 \text{ mm}$ → d_{pd} Toleranz $+0.1 / -0.1 \text{ mm}$

5. Montagegeräte

Wir empfehlen Tangentialschlagschrauber mit einstellbaren Leistungsstufen. Die erforderliche Leistung ist abhängig von der jeweiligen Anwendung. (Bauteildicken, Stahlqualität, Vorbohrdurchmesser, Schraubendurchmesser)

6. Richtwerte

nonut® Schrauben-Ø [mm]	Anwendungs- bereich $\Sigma t = t_I + t_{II}$ [mm]	Nennleistung *) Tangentialschlag- schrauber [Nm]	Anzugsdreh- moment *) [Nm]
8.6	bis 4	> 50	25
	4 bis 7	> 100	40
	> 7	> 200	50
10.6	bis 4	> 100	25
	4 bis 7	> 150	40
	> 7	> 250	50
13.4	bis 4	> 150	25
	4 bis 7	> 200	45
	> 7	> 250	65

*) abhängig von der jeweiligen Anwendung (Bauteildicken, Stahlqualität, Vorbohrdurchmesser, Schraubendurchmesser)